

ExperPlaster SP 12

RENK: Beyaz

20
±%2 KG

Sıvama ve Duvar Örgü Harçları

998-1 103620

GÜVEN MADENCİLİK İNŞAAT SAN. ve TİC. A.Ş.

BEYAZ ÇİMENTO ESASLI, SATEN SIVA

Beyaz çimento esaslı, tek bileşenli, polimer katkılı, dış ve iç cephede kaba siva üzerine el ile uygulanan ince sıvama malzemesidir.

DÜZGÜN
YÜZEY SAĞLARNEM VE RUTUBETE
KARŞI DİRENÇLİDİR

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı	Beyaz çimento esaslı, polimer katkılı toz
Toz Yoğunluk	~ 1,35 g/cm ³ (±0,1)
Su Karışım Oranı	7,00-8,00 lt su / 20 kg toz
Sertleşmiş Harcın Boşluklu Birim Hacim Ağırlığı	1.400 kg/m ³ (±200)
Basınç Mukavemeti	CS III; 3,50-7,50 N/mm ² (EN 1015-11)
Bağ Dayanımı	≥0,4 N/mm ²
Kapiler Su Emme	WO
Su Buharı Geçirgenliği (μ)	≤25 (EN 1015-19)
Kap Ömrü	1 saat
Dokunabilme Süresi	4 saat
Tam Kuruma süresi	24 saat
Yangına Tepki	A1
Sarfiyat	1,00-1,20 kg/m ² (1 mm kalınlıktaki uygulama için)

* Tüm teknik değerler +23°C'de ve %50 bağıl neme göre hesap edilmiştir. Sıcaklık ve nem oranı değişimleri teknik değerleri değiştirmektedir.

AVANTAJLARI

- Kolay ve hızlı uygulanır.
- İşçilik ve zaman tasarrufu sağlar.
- Çok düzgün ve pürüzsüz bir yüzey sağlar.
- Uygulandığı yüzeye yüksek yapışma özelliği vardır.
- Nem ve rutubete karşı dirençlidir.

UYGULAMA ALANLARI

- İç ve dış mekânlarda,
- Duvar ve tavanlarda,
- Beton ve brüt beton ve kaba/ince siva uygulanmış yüzeylerde,
- Boya öncesi düzgün ve pürüzsüz bir yüzey elde etmek amacıyla, son kat sıvama malzemesi olarak kullanılır.

YÜZEY VE UYGULAMA KOŞULLARI

- Ortam sıcaklığı +5°C ile +30°C arasında olmalıdır.
- Nemli, yağışlı, rüzgârlı ve yüksek sıcaklıktaki hava koşullarında uygulama yapmaktan kaçınılmalıdır.
- Donmuş, erimekte olan veya 24 saat içerisinde yağmur veya don tehlikesi olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.

ExperPlaster SP 12

RENK: Beyaz

20
±%2 KG

Sıvama ve Duvar Örgü Harçları

998-1 103620

GÜVEN MADENCİLİK İNŞAAT SAN. ve TİC. A.Ş.

YÜZEY HAZIRLIĞI

- Uygulama yapılacak yüzey temiz, nemli, düzgün ve sağlam olmalıdır. Toz, kir, boya, yağ ve serbest parçacıklar yüzeyden temizlenmelidir.
- Yüzeyde, uygulamayı etkileyecek hasarlar varsa, ExperRepair tamir harcı ile onarılmalıdır.
- Uygulama öncesi yüzey nemlendirilmeli; brüt beton gibi yüksek emici yüzeylerde uygulama öncesi uygun olan ExperPrime AE 31, sıva üstü uygulamalarda ise ExperPrime AP 33 astar uygulanması yapılmalıdır.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

- ExperPlaster SP 12 saten sıva malzemesi, hazırlanmış olan 7,00-8,00 lt temiz suyun içine yavaş yavaş ilave edilerek, karıştırıcı yardımı ile düşük devirde, homojen ve topaksız bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.
- Hazırlanan karışım, hava koşullarına göre 5-10 dakika dinlendirilip; tekrar 1-2 dakika karıştırılarak, kullanıma hazır hale getirilir.
- Hazırlanan karışım 2-3 saat içinde tüketilmelidir.

UYGULAMA DETAYLARI

- Karışımı tamamlanan malzeme çelik mala yardımı ile yüzeye uygulanır. Yüzeyde her bölgeye eşit kalınlıkta uygulandığından emin olunmalıdır.
- Uygulama kalınlığı en fazla 3mm olmalıdır. Uygulama iki kat halinde yapılacaksa; iki kat arasındaki bekleme süresi 2-3 saat olmalıdır.
- Sertleşmeye başlayan sıva, zaman kaybetmeden mala ile perdelenerek düzeltilmelidir.
- Uygulamayı takiben koşullara göre 6-12 saat beklenmeli ve sonrasında yüzey nemlendirilmelidir. Bu nemlendirme işlemi 2 gün boyunca yapılmalıdır.
- Tam kuruma gerçekleşikten sonra boya uygulamasına geçmeden önce yüzey, zımparalanarak tam düzgün hale getirilmelidir.

UYARILAR

- Nemli, yağışlı, rüzgârlı ve yüksek sıcaklıktaki hava koşullarında uygulama yapmaktan kaçınılmalıdır.
- Donmuş, erimekte veya 24 saat içerisinde yağmur veya don tehlikesi olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- Ahşap, tahta, metal gibi yüzeyler üzerine direkt uygulama yapılmamalıdır.
- Malzeme içine çimento, kum, alçı, kireç vb. yabancı madde katılmamalıdır.

SARFIYAT

- 1,00-1,20 kg/m² (1 mm kalınlıktaki uygulama için)

EKİPMAN TEMİZLİĞİ

- Kullanımdan hemen sonra ekipmanlar temiz su ile temizlenmelidir. Kürlenmiş malzeme sadece mekanik yöntemlerle temizlenebilir.

DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

- Açılmamış orijinal ambalajında, kapalı, rutubetsiz, kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Ürünlerin üzerine, ambalajlarına zarar verecek şekilde aşırı yük bindirilmemelidir.
- Uygun depolama koşullarında raf ömrü, üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Kullanımı ve depolanması esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven ve maske kullanılmalıdır. Göz, ağız ve deri temasından kaçınılmalı, temas edilen bölge bol su ile yıkanmalıdır.

Daha tehlikeli durumlarda veya ürünün yutulması durumunda acil olarak bir uzman doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek maddeler sokulmamalıdır. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (SDS) başvurulmalıdır.

ExperPlaster SP 12

RENK: Beyaz

20
±%2 KG

Sıvama ve Duvar Örgü Harçları

998-1 103620

GÜVEN MADENCİLİK İNŞAAT SAN. ve TİC. A.Ş.

SORUMLULUK

Güven Madencilik İnş. San. ve Tic. A.Ş., EXPERAS markalı ürünlerin sadece kalitesinden sorumludur. Sunulan tüm veriler pratik ve bilimsel çalışmalar sonucu oluşturulmuştur. Doğru ürünlerin uygun alan ve koşullarda kullanımı haricinde üretici sorumlu tutulamaz.

YASAL NOTLAR

EXPERAS markalı ürünler ile alakalı verilen bilgiler ve kullanım tavsiyeleri, normal şartlarda ve tavsiyelere uygun olarak muhafaza ve müdahale edildiği takdirde, teknik bilgi ve tecrübeler istikametinde iyi niyetle sunulmuştur. Ürünler ile birlikte, kullanım alanları ve yüzeyler birçok fark arz edebilir. EXPERAS markalı doğru ürünlerin, uygun zemin ve koşullarda uygulandığından emin olunması gerekmektedir. Ayrıca ticari faktörler ile teknik uygunluk konusunda verilen her türlü bilgi ve talimata mutlak uyulması gerekmektedir. Uyulmadığı takdirde meydana gelebilecek hiçbir zarar ve problemden üretici sorumlu tutulamaz. Uygulamacı/kullanıcı, bu detaylardan emin olmak için ilgili kontrolleri yapmakla yükümlüdür. EXPERAS markalı ürünlerin özelliklerinde gerekli hallerde değişiklik yapılabilir. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Sipariş onaylandığında satış ve nakliye hususlarında var olan tüm teknik şartlar esastır.

REFERANS STANDARTLARI

TS EN 998-1

